

| コールドフォージング — コールドフォージング用金型

- ▶ コールドフォージングは常温の下で材料に加圧・荷重を施し成形する技術です。この方法の長所は高い効率により製品または部材を生産できることにあります。加工品を製品に近い形状の部材へと加工し、かつ良好な表面光沢度と寸法精度を得ることができます
- ▶ 金型の損傷原因の大部分は裂損にあります。弊社では25年の専門知識の蓄積の下、低コスト、長寿命の金型を実現しました
さらに取替可能なタンクステンコアを開発し、プレス部分には異なる表面塗装を施しております
- ▶ 光沢工程においては、塗装前後に鏡面光沢加工を行い、材料の流動性を高めるとともに、工具の寿命を延ばし、部材のキズを防止しております

