

冷鍛——冷鍛模具

- ▶ 冷鍛主要是在常溫的狀態下對材料施加壓縮載荷而獲得的塑性變形的一種製程。該加工方法的優點在於，可以高效率生產成品或工件。讓加工品達到接近成品尺寸形狀的工件，且獲得具有良好表面光潔度和尺寸精度。
- ▶ 模具的損壞大多原因在於破裂，SG以25年來專業經驗知識累積，降低製作成本，提高模具使用壽命。研發可更換核心鎢鋼，並選擇不同的表面塗層在壓縮區塊。拋光製程，在塗層前、後進行鏡面拋光製作，使材料流動性更佳，延長了工具的使用壽命，並防止工件產生刮痕。

